



Motorka z katalogu

SECOND HAND:
Japonská hvězda
devadesátek, Honda CB-1
strana 16

Green Monster Boiler

PŘESTAVBA: Skutečné
dakarovské F 650 GS
strana 17



ČMN

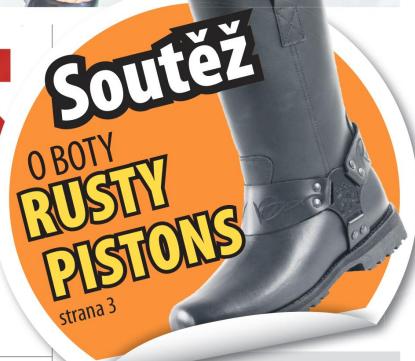
ČESKÉ MOTOCYKLOVÉ N

číslo 24, 26. listopad 2015, sedmnáctý ročník, cena 27 Kč / €1,29



EICMA 2015

REPORTÁŽ: BMW vtrhlo mezi scramблery, Ducati šokovala sci-fi XDiavellem, brutální Yamaha MT-10 je odstrojená R1, Honda ukázala koncept terénního skútru strany 2–5



Téma:
Kapoty
a padací
protektory

strana 10



Motokros pohledem
šíleného fyzika

TEST: Co všechno ovlivňuje
jízdu v terénu strana 8



Rozborka



První je na řadě
půlení motoru
strana 24

24



DOBRÁ RADA: Jak se správně postarat o akumulátor strana 20

Pracovní oděv vašeho stroje



Bez kapotází by svět dnešních motorek nemohl existovat. Design, ochrana, u sportovních motorek aerodynamika, to jest hlavní poslání. Jenže originální díly stojí balík, a tak je v případě zvýšeného rizika lepší přenechat tuto úlohu levnějším produktům, u kterých nebude až tak vadit, když to v případě pádu odnesou.



David M. Bodlák
david@mcm.cz
foto: autor, archiv

hem bohatší. K sehnání jsou díly na naháče, a to jak kopie originálních, tak i ty tuningové, patří sem nejrůznější ochranné kryty, a ze všeho nejvíce samozřejmě vedou celokapotáže na supersportovní stroje, u novějších modelů včetně krytů nádrže.

Býlo doby, kdy to majitelé kapotovaných motorek neměli tak jednoduché.

Po pádu se vyspravovalo nejrůznějšími způsoby, když už laminace doma na koleni nestála, třeba i kovovými vytuhami a nýty. Sháněly se staré, méně pošramocené díly z vratkovíšť, na kterých si pak tmelař a lakýra nadělali hodiny práce, a to vše jenom proto, že jiné řešení nebylo.

Pořídil si nový originální díl nepovažujeme za reálnou možnost, rozhodně ne pro běžné smrtelníky, vzhledem k astronomickým částkám, jaké za né výrobcí chtějí.

Dnešní trh je mnohem přívětivější. Technologie, výroba, to vše jde dopředu a současná nabídka aftermarketových dílů je mno-

Materiály

Vybrat si ten správný materiál není až taková věda, viceméně rozhoduje cena. Pro běžného hobika je plně dosažitelný klasický, ale kvalitní laminát, profesionálněji týmy nebo tuneri si pak mohou vybírat z mnohem dražších a ušlechtilějších variant. Pro příklad uvedme rozsáhlou nabídku firmy Motoforza, která je v tomto směru bezkonkurenční.

GFK Racing je motoforzácká odlehčená verze lamina (ušetřeno 20–25 % hmotnosti oproti standardnímu GFK provedení při zachování vlastnosti materiálu).

Kevlar-karbon je v současnosti nejdolnějším kompozitovým materiálem. K-K struktura vláken lèpe odolává otvoru, a proto se používá jako hlavní stavební materiál na kryty motoru a rámu, třebaže pohledová vrstva bývá zpravidla z karbonu. Čistě jen K-K provedení (žlutocerná tkanina) není v porovnání s černým karbonem až totik atraktivní.

Titanium Silver, předzpracovaný též stříbrný karbon, je efektní záležitostí na bázi texálu, vnitřní vrstvy jsou ovšem kevlar-karbonové konstrukce, címž je dosaženo slušné funkčnosti

GFK – sklolaminát. Naprostá klasika a nejčastější řešení závodních i silničních verzí kapot v klasickém bílém „gel coatu“, který je připraven na broušení a lakování

U kvalitních výrobkù je samozřejmostí, že všechna namáhaná místa (úchyty, ohypy, kraje, atd.) jsou zesílena a vyzářena, a to i v případě nejlevnějších GFK variant.

Motoforza k tomuto účelu používá kevlar-karbon nebo Coremat

Probarvená leštěná verze GFK s UV stability nepatří mezi nejlevnější varianty, ovšem tyto díly již není nutné lakovat

Performance – specialita firmy Motoforza, ekonomičtější varianta karbonových kapot stejně výhy, postavená na kevlar-karbonové struktuře, poskládané s ohledem na maximální odolnost a pružnost, kdy se neřeší pohledová vrstva, kterou zakrývá bílý gel coat. Tyto kapoty dodává Motoforza týmům do MS

Performance – specialita firmy Motoforza, ekonomičtější varianta karbonových kapot stejně výhy, postavená na kevlar-karbonové struktuře, poskládané s ohledem na maximální odolnost a pružnost, kdy se neřeší pohledová vrstva, kterou zakrývá bílý gel coat. Tyto kapoty dodává Motoforza týmům do MS

Některí výrobci nabízí na vybrané modely iž předpřipravené sestavy kapot, které jsou určené k okamžité instalaci na motorku. Běžnější variantou je ovšem polotovar, který je potřeba, teprve pospojovat a přimknout na vás stroj napasovat. Je to z důvodu, že tyto kapoty se vyrábí do určité míry jako univerzální produkty, kdy se počítá kromě sériového provedení stroje také s případným použitím závodních dílů (držák, přístrojová a horní kapota), odlehčené závodní podsedáky, velkým problémem pak mohou být padlé motorky, kde už by kolikráz natvrdo nachystané úchyty nemusely tak úplně sedět. Postup, jak takový polotovar zpracovat, může být různý, rozhodující je doporučení výrobce.

Udělej si sám

Já kapoty od Motoforza montoval předminulou sezonu a i když jsem

Jak na montáž kapot



Trochu zručnosti a nějaké to vybavení při instalaci kapot potřebujete, ale není to níc až tak složitého. Jen se toho nebájte!

se toho popravdě bál, nebylo to tak hrozné. Zásadní je držet se správného postupu. To vás pak nemůže překvapit ani to, že se vám zprvu zdá, jakoby ty kapoty nebyly vůbec na vás stroj, což je dánou flexibilitou materiálu. A jak na to?

V mém případě byl postup takový, že jsem napřed vrchní a spodní díl přední kapoty musel

spojit rychloupínáky mimo stroj (potřebujete akorát vrtáčku a nýtovačku), poté jsem namontoval plexi, čímž získal vršek přední kapoty požadovaný tvar, a až pak jsem začal s instalací na motorku. Pár dér vrtáček do naznačených otvorů a dílo bylo dokonáno. Trochu problematická byla ovšem montáž zadního dílu, pod kte-

rym jsem chtěl zachovat původní výztuhu z předešlých kapot jiné známkou a nevěděl jsem, kde vrtat. Profici v tomto případě používají buďto uřízlou fixku, nahřátou plastelinou, anebo se dá použít například žárovka, kterou si prosvitíte kapotu zevnitř. Pokud se vám povede udělat díru jinde, než je potřeba, dá se to lehce zalamínovat, anebo pak můžete použít nějakou tvrdnoucí dvousložkovou hmotu. Ještě se mi nevěsel pod novou kapotu regulátor, což jsem ale vyřešil bryskně jeho přestěhováním bez jakýchkoli úprav na držák zadní stupnice, kde se dokonce lépe chladí. Každopádně celá instalace kapot mi zábrala jedno odpoledne a funguje to. Ne každý se však na to cití, pak stačí obrátit se na výrobce, který vám instalaci zafíří v rámci poprodajního servisu anebo vám někoho šikovného doporučí.

inzerce

Hydrofolie

Motogart technologie pro opravdové fajnšmekry

Pražská firma **MOTOGART** Vám poskytne 10% SLEVU z objednávky uzavřené do 31.1.2016.

info@motogart.cz, tel.: 775 776 794

Lakovat, nebo polepit?

Kromě probarvených a leštěných typů je dřívá většina vyráběných kapot standardně dodávána v bílém UV stabilním gel coatu. Ač to vypadá jako finální bílý lak, je tento povrch primárně určený k přebroušení a lakování. Důvodem, proč se nedělají kapoty rovnou lakované, je skutečnost,

že 95 % lidí si to chce udělat samo a zbytečně by se tak zvedaly náklady, potažmo konečně cena. Samozřej-

Hydrografika se hodí jak na malé díly, tak i na velké plochy. Je to revolute v oblasti „lakování“



mě se najde dost hobiků, co to neřeší a maximálně kapoty něčím polepi (můj případ), ale pak je třeba počítat s tím, že bílý povrch casem zajde, osooupe se a nebude vypadat tak pěkně, jako když byly kapoty nové.

Pro fajnšmekry

Hodně zajímavým řešením „laku“ je tzv. hydrografika. Jedná se o moderní a důmyslnou technologii, která je ve světě známá pod pojmy Water Transfer Printing, Carbon Dipping, Camo Dipping či Cubic Printing.

V zásadě jde o aplikaci složitých motivů, proveditelnou na nerovné povrchy 2D a 3D předmětu, jež netrpí tím, že se ponori do vody. Může to být tedy plast, dřevo, kov... Metoda je to vskutku geniálně jednoduchá, kdy se využívá tlak vody pro rovnorně nanesení potisku. Dají se tak vyladit helmy, celá kola i kompletní kapoty, a to v extrémně krátkém čase, třebaž na finální průhlednou ochranou vrstvu musí každý díl do lakovny. Tuhle službu u nás nabízí např. firma Motogart v Praze – Dolních Měcholupech (www.motogart.cz).

Má cenu opravovat to?

Pokud si rozobjete originální plastové kapoty, tak vám nic jiného nezbude, pokud se budeme bavit o závodním laminátu, je to otázka míry poškození. Opravit se toho díl samozřejmě hodně, ale kdo už to někdy dělá, ten ví, že je s tím hromada práce. Jen kytovaní a broušení může být na hodiny, a pokud vás má nový laminátový díl vyjít na párovstek či tisíců, většinou se to ani moc nerentuje vzhledem ke strávenému času. Já jsem závodáka kupil plně pošramoceného, kapoty jsem si opravoval sám, stříkal plněm, metalizoval a bezbarvým lakem a při prvním ČMN Prospekt Cupu to totálně rozobil. Nicméně americkou páskou to drželo pohromadě dalších pět let, než jsem tu rozobil definitivně a šel si ráději kupit všechno nové. Od té doby zastavil jednoduché pravidlo – co nepodráží ameriku, to je na výměnu.

Tohle už je na ameriku příliš...



► ROZHовор | Zdeněk Sýkora ml., věk 31, majitel společnosti Motoforza

MOTOFORZA – světová jednička z Brna

S polečností Motoforza je celosvětově druhý největší výrobce laminátových kapot na světě. Začátkem příštího roku table jihoafrická firma oslaví 25 let působení, a to už je hodně slušná historie.

CMN Zdeňku, jak se za čtvrtstoletí změnila výroba kapot?

Motoforza začala v roce 1991, tehdy jsme dělali závodní kapoty např. pro Karla Haniku na ZX-R750, další kousky byly na šestkovém cevru, na Cagivu Mito, a když to porovnáme, rozdíl je hlavně v postupech. Dneska se jinak skládají materiály, finální výrobky jsou flexibilnější, používáme v hojnější míře výztuhy a největší rozdíl je v provedení, jak do sebe pasuje. Dříve se dělaly kapoty hodně univerzální, spíš na závodní rámy než na sériovky, muselo se na nich kvůli instalaci dělávat spoustu věcí. Někdy od roku 2005 ale začal velký tlak, aby kopie originálních kapot byly dokonaléjší, líp seděly na sériové

túchy, v posledních třech letech se pak nároky opět zvýšily, už jenom proto, že současné motorky mají hodně složitější a členité kapoty. Naším cílem ovšem je dělat co možná nejdokonalejší kopie, které budou v ideálním případě pasovat jak na sériové, tak i racingové úchyty. Kolikrát je to pěkný ofišek, ale díl se.

CMN Jako jedni z mála se nevěnujete jen klasickým okruhovým...

Na světě jsme druhý největší výrobce co do počtu modelů, a troufnou si říci, že toho prvního ho trumfne kvalitou zpracování. A správně, nevěnujeme se jen sportovním motorkám, na které máme vždy variantu výrobenou a v rámci výběru vybraných modelů i street verze s možností instalace originálního světlometu. Naši velkou devizi je, že jak jedině po kryváme téměř všechny branže, kromě endura a krosek, kde jsou laminaty nepoužitelné. Už několik let se věnujeme vývoji kapot ve

stylu old timer a café racer, máme širokou nabídku kapot na naháče, nedávno jsme udělali sajdárku, dokonce i páru unikátních dílů na Honda CRX II, a také spolupracujeme s řadou světových firem. Z těch významných je to FGR, KTM a zajímavou spoluprací jsme rozjeli s německým Louensem, který nás sám oslovil. Mimo jiné se snažíme hodně naslouchat zákazníkům a soustavně vylepšovat a starší formy. Když je potřeba něco vylepšit nebo něco nesedí, vyrábíme třeba i nové kopyto, což nedělá snad nikdo, k tomu pak soustavně děláme na vývoji a rozšiřujeme nabídku příslušenství, abychom měli všechno pod jednou strechou.

CMN Kolik času zabere vývoj kapoty na jednu motorku?

Je to různé, ale něco kolem měsíce, někdy i dle. Vždy se na tom podílí více lidí v rámci samostatných oddělení a nutno podekounout, že neděláme žádné rychloformy, jen abychom to měli,

ale už od začátku se snažíme o co nejvyšší kvalitu. Musí to skvěle pasovat a musí se to jedno- duše montovat. Hodně řešíme např. spodní díl olejové vany, aby to fungovalo jak s originálním výfukem, tak i s tuningovým.

CMN Máte v nabídce okolo 2500 dílů, jak je to s dostupností?

Snažíme se od většiny věcí držet minimálně jeden kus skladem, něco máme jen předchystané, u novinek a produktů, co frčí, držíme hotových kusů víc. V klasickém laminátu jsme schopni vyrábět kapotu za 24 hodin, v sezóně cca do týdne.

CMN Chystáte nějakou novinku v rámci svého výročí?

Chtěli bychom spustit úplně nový



web, což by měla být opravdová pecka. Další novinkou, o které uvažujeme, je varianta ekonomického laku. I když nám se to moc líbí, narážíme na problém, že v Česku si všichni chtějí dělat všechno nejlépe doma a zadar-

mo, přestože kvalita bývá povětšinou dosti pofiderní. Takže tady se ještě uvidí, spíš se nechte překvapit.

CMN Díky za rozhovor a ať jste stále jedničkou!

Ochrana stroje při pádu

Padací protektory budete monovat nejspíš daleko dřív než náhradní kapoty. Možnosti, jak ochránit co nejvíce na vašem stroji, je ale více.

Pevné protektory

Úplným základem ochrany stroje jsou pevně montované padáky, a to jak na rám, tak i do os kol. U některých rámu se dají použít trubkové padáky (KTM), většinou se ale jedná o nejrůznější varianty „hřibků“, s instalací přes upveřňovací šrouby motoru k rámu. U specifických motorek, jako jsou naháče (Bandit, XJR...), to pak bývají různé nástavbové konstrukce z duralu, rovněž s pevnostními body v rámu/motoru.

Všechny tyto protektory fungují v podstatě jako slídry. Pokud motorka upadne, klouže po nich, čímž dojde k likvidaci padáku, ovšem k minimálním škodám na kapotách a zbytku

motocyklu. Problém může nastat ve chvíli, kdy se klouzajícími stroji postaví do cesty nějaká překážka, to pak může motorku kvůli pevnému padáku i slušné zakopnutou a následky mohou být ještě horší. I z tohoto důvodu by bylo chybět myslit si, že čím delší padák, tím lépe. Proto doporučujeme dát přednost zavedeným výrobčům, kteří mají dlouhodobější zkušenosti a v rámci svých crash testů, jež jsou pochopitelnou součástí vývoje, mají tyto výrobky odzkoušené. Rovněž je důležité samotně řešení úchytů, provedení mezikusů (materiál, umístění) i správná volba pevnosti šroubů – nejtvrzší v tomto případě neznamená nutně nejlepší. V závadě se ale používají materiály jako silon či dural, do zvláštní kategorie pak spadají „odpružené“ padáky, které efektivně způsobem pohlcují při pádu část protivní energie.

Například italský výrobce Lightech, jehož produkty k nám dováží firma H3 s.r.o. (www.h3motoro.cz), se svými padáky může pochlubit patentovaným systémem, sestávajícím z magnéziových, nylonových a gumových dílů. Je to vlastně druh flexibilního protektoru, který se umí dočasně zdeformovat a také rotovat, čímž stupňuje i svoji životnost v porovnání s klasickými napevně montovanými tvrdými padáky. Gumový díl je navíc dostupný v různých barevných provedeních, takže si padák můžete přizpůsobit vzhledu vašeho stroje. Ne náhodou najdete výrobky firmy Lightech ve WSBK či v královské třídě MotoGP.

Ochranné kryty

Samostatnou kapitolou jsou nejrůznější ochranné kryty. U závodních motorek se nejčastěji setkáte s kevlar-karbonovými



výků motoru, rámu nebo kryvy. Jejich posláním je zamezit prodloužení původních hliníkových výků alternátoru, spojky nebo zapalky (na původní výk se lepí k tomu určeným silikonem), kryty rámu a kryvy pak chrání povrch těchto dílů od dobanců a skrábanic, když se vám motorka rochní v kačírkou plněm kamení.

Kromě kompozitů jsou na ochranu výk dostupné i kovové frézované protektory, které se na motor montují napevně přes šrouby. Jejich výhoda i nevýhoda je ale v tom, že nezakryvají celé výk. Motor se v chráněném místě sice tolik nehřeje, ovšem původní výk nejsou tak úplně kryti a může tedy dojít k jejich částečnému, spíš kosmetickému poničení.

TIP

Pro motorky s výfukovými koncovkami na přírubě se dá pořídit speciální provedení protektoru se sliderem. Nevpadá to sice zrovna cool, ale funguje to.